



TERMOLITE TE-45

Smältlim för kantlister



Beskrivning och användning:

Smältlim särskilt formulerat för att användas i manuella kantlistmaskiner som KARMEI, ADEMAK, SCM och andra, lämpligt för att limma massivt trä, spånskiva, hård fiberskiva, MDF eller andra finfibriga träbaserade material med olika typer av kanter: träfaner, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* och melamin.

* Lämpligt beroende på kantmaterialets individuella egenskaper och hur det är grundat.

Tekniska data:

Sammansättning:	EVA-sampolymer och syntetiska hartser.
Förpackning:	25 kg påse.
Utseende:	Granulat.
Färg:	Naturlig, vit, brun, svart.

Egenskaper:	Värde:	Enhet:	Standard:
Brookfield-viskositet: (140 °C, TR11-6 r/min)	70 000–90 000	mPa·s	UNE-EN 12092
Mjukningspunkt (ring och kula):	80–90	°C	UNE-EN 1238
Öppen tid (180 °C):	Medellång	---	I.M.
Användningstemperatur:	120–150	°C	---
Matningshastighet (ca) (*):	5–20	m/min.	---

Källa: Laborietester.

(*) Beroende på miljöförhållanden och materialens temperatur.

Egenskaper:

- Låg användningstemperatur. (manuella kantlistmaskiner)
- Medellång öppen tid.
- Hög inledande klibbighet.
- Medellång härdningstid.
- Lämpligt för träfaner, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* och melamin.
- Maximal kanttjocklek: upp till 2 mm. (Beroende på spänning eller tryck för varje kant att böja sig mot sin ursprungliga form)

Anvisningar för användning:

För att uppnå maximal bindningsstyrka måste ytan vara ren och torr. All smuts, damm, olja eller andra främmande material måste tas bort innan lim appliceras.

Smältning av limmet bör utföras med appliceringsrullen stoppad. Efter det sätter du appliceringsrullen i rörelse och väntar tills limmet når sin användningstemperatur.

Justering av maskinen bör göras i enlighet med tillverkarens anvisningar.

Vägledning för optimala arbetsförhållanden:

- Materialens fukt: 8–10 %
- Smältartemperatur: 120–150 °C
- Rullens temperatur: 120–150 °C

På grund av olika klimat, många olika material och skillnader i vidhäftning som har observerats rekommenderar vi att förberedande tester utförs för att uppnå de optimala arbetsförhållandena och lämpliga vikter som ska tillämpas.

Under stopp bör limtemperaturen minskas till 120 °C för att undvika att limmets vidhäftningsförmåga försämras eller försvinner.

Smältaren bör rengöras regelbundet med en skrapa för att undvika beläggningar av bränt lim, och maskinerna bör dräneras med vår rengöringsprodukt TECNOCLEAN.

Säkerhet och hygien:

Begär att få säkerhetsdatabladet för mer information.

Förvaring:

TERMOLITE TE-45 kan förvaras minst 2 år under följande förhållanden: Förvara produkten på en sval (mellan +5 och +35 °C) torr (WR <60 %) och ventilerad plats utan direkt solljus, värmekällor eller tändpunkter. Undvik frost. Förvara alltid i originalbehållaren ordentligt stängd.

Rengöring:

Appliceringsverktyg och utrustning kan rengöras med TECNOCLEAN-produkten.

Observera:

Den tekniska information som ges av QS ADHESIVOS & SEALANTS, S.L., antingen muntligt eller skriftligt, grundar sig på vår nuvarande kunskap och ges i god tro men utan garantier, och detta gäller även där tredje parts äganderätt är inblandad.

Användaren är skyldig att se till att våra produkter är lämpliga för processen och användningen i fråga.

I varje fall är vårt ansvar begränsat till värdet på varor som levereras av oss och används av dig. Vi tillhandahåller produkter med jämn kvalitet, enligt våra allmänna villkor för försäljning och distribution.