



TERMOLITE P-50

Smältlim för montering av lådor

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification		
COD.FICHA:	FT-240091-1	
Nº EDICIÓN:	01	
Nº REVISIÓN:	01	
FECHA VIGOR:	09/2012	

Beskrivning och användning:

Smältlim utvecklat för montering av Kraft-papperslådor i maskiner med medellåg hastighet, utrustade med applikatorerna NORDSON, MELER, ROBATECH. Denna produkt har formulerats för att användas i kalla klimat (upp till ca +20 °C).

Denna produkt kan även användas i maskiner med låg hastighet i varm rumstemperatur.

Tekniska data:

Sammansättning:	EVA-sampolymer och syntetiska hartser.
Förpackning:	20 kg påse.
Utseende:	Granulat.
Färg:	Gul.

Egenskaper:	Värde:	Enhet:	Standard:
Brookfield-viskositet: (180 °C, TR9-100 r/min)	900–1 200	mPa·s	UNE-EN 12092
Mjukningspunkt (ring och kula):	102–108	°C	UNE-EN 1238
Öppen tid (180 °C):	Medellång	---	M.I.
Användningstemperatur:	160–190	°C	---
Matningshastighet (ca) (*):	< 1 400	lådor/tim	---

Källa: Laborrietester.

(*) Beroende på miljöförhållanden och materialens temperatur.

Egenskaper:

- Medellång öppen tid.
- Hög inledande klubbighet.
- Lång härdningstid.
- Bra vidhäftning på lite vaxade ytor.
- Ska användas i kalla klimat.

Anvisningar för användning:

Smältning av limmet bör utföras med appliceringsmunstycket eller injektorn stoppad.

Efter smältning sätter du appliceringsmunstycket eller injektorn i rörelse och väntar tills limmet når sin användningstemperatur.

Justering av maskinen bör göras i enlighet med tillverkarens anvisningar.

Vägledning för optimala arbetsförhållanden:

- Smältar- och slangtemperaturer: 160–180 °C
- Munstyckets eller injektorns temperatur: 160–190 °C
- Rumstemperaturen måste vara högre än +5 °C.

På grund av olika klimat, många olika material och skillnader i vidhäftning som har observerats rekommenderar vi att förberedande tester utförs för att uppnå de optimala arbetsförhållandena och lämpliga vikter som ska tillämpas.

Under stopp bör limtemperaturen minskas till 120 °C för att undvika att limmets vidhäftningsförmåga försämras eller försvinner.

Smältaren bör rengöras regelbundet med en skrapa för att undvika beläggningar av bränt lim, och maskinerna bör dräneras med vår rengöringsprodukt TECNOCLEAN.

Säkerhet och hygien:

Begär att få säkerhetsdatabladet för mer information.

Förvaring:

TERMOLITE P-50 kan förvaras minst 2 år under följande förhållanden: Förvara produkten på en sval (mellan +5 och +35 °C) torr (WR <60 %) och ventilerad plats utan direkt solljus, värmekällor eller tändpunkter. Undvik frost. Förvara alltid i originalbehållaren ordentligt stängd.

Rengöring:

Appliceringsverktyg och utrustning kan rengöras med TECNOCLEAN-produkten.

Observera:

Den tekniska information som ges av QS ADHESIVOS & SEALANTS, S.L., antingen muntligt eller skriftligt, grundar sig på vår nuvarande kunskap och ges i god tro men utan garantier, och detta gäller även där tredje parts äganderätt är inblandad.

Användaren är skyldig att se till att våra produkter är lämpliga för processen och användningen i fråga.

I varje fall är vårt ansvar begränsat till värdet på varor som levereras av oss och används av dig. Vi tillhandahåller produkter med jämn kvalitet, enligt våra allmänna villkor för försäljning och distribution.