



TERMOLITE P-21

Smältlim för ommantling av profiler

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification		
COD.FICHA:	FT-240018-I	
Nº EDICIÓN:	01	
Nº REVISIÓN:	02	
FECHA VIGOR:	10/2012	

Beskrivning och användning:

Smältlim med höga prestanda utvecklat för att ommantla profiler av massivt trä, spånskiva, hård fiberskiva, MDF eller andra finfibriga träbaserade material med särskilt lätt foliepapper, i maskiner med medelhög hastighet som BARBERAN, AGUIRREZABALA utrustade med applikatorer NORDSON, METLER, ROBATECH etc. De kan även användas för att ommantla med träfaner, polyesterlaminat eller melaminpapper.

Tekniska data:

Sammansättning:	EVA-sampolymer och syntetiska hartser.
Förpackning:	20 kg påse.
Utseende:	Granulat.
Färg:	Gul.

Egenskaper:	Värde:	Enhet:	Standard:
Brookfield-viskositet: (190 °C, TR9-20 r/min)	4 000–8 000	mPa·s	UNE-EN 12092
Mjukningspunkt (ring och kula):	79–85	°C	UNE-EN 1238
Öppen tid (180 °C):	Lång	---	I.M.
Användningstemperatur:	180–210	°C	---
Matningshastighet (ca) (*):	20–60	m/min.	---

Källa: Laboratorietester.

(*) Beroende på miljöförhållanden och materialens temperatur.

Egenskaper:

- Höga prestanda.
- Lång öppen tid.
- Hög inledande klibbighet.
- Medellång härdningstid.
- Speciellt utvecklat för att ommantla profiler med foliepapper. Ger även bra vidhäftning i många olika höljen (träfaner, polyesterlaminat och melaminpapper). (Testa före användning)

Anvisningar för användning:

Smältning av limmet bör utföras med appliceringsrullen, munstycket eller injektorn stoppad.

Efter smältning sätter du appliceringsrullen, munstycket eller injektorn i rörelse och väntar tills limmet når sin användningstemperatur.

Justering av maskinen bör göras i enlighet med tillverkarens anvisningar.

Vägledning för optimala arbetsförhållanden:

- Fukt i det material som ska ommantlas: 8–10 %
- Smältartemperatur: 180–200 °C
- Rullens temperatur: 200–210 °C

På grund av olika klimat, många olika material och skillnader i vidhäftning som har observerats rekommenderar vi att förberedande tester utförs för att uppnå de optimala arbetsförhållandena och lämpliga vikter som ska tillämpas.

Under stopp bör limtemperaturen minskas till 120 °C för att undvika att limmets vidhäftningsförmåga försämras eller försvinner.

Smältaren bör rengöras regelbundet med en skrapa för att undvika beläggningar av bränt lim, och maskinerna bör dräneras med vår rengöringsprodukt TECNOCLEAN.

Säkerhet och hygien:

Begär att få säkerhetsdatabladet för mer information.

Förvaring:

TERMOLITE P-21 kan förvaras minst 2 år under följande förhållanden: Förvara produkten på en sval (mellan +5 och +35 °C) torr (WR <60 %) och ventilerad plats utan direkt solljus, värmekällor eller tändpunkter. Undvik frost. Förvara alltid i originalbehållaren ordentligt stängd.

Rengöring:

Appliceringsverktyg och utrustning kan rengöras med TECNOCLEAN-produkten.

Observera:

Den tekniska information som ges av QS ADHESIVOS & SEALANTS, S.L., antingen muntligt eller skriftligt, grundar sig på vår nuvarande kunskap och ges i god tro men utan garantier, och detta gäller även där tredje parts äganderätt är inblandad.

Användaren är skyldig att se till att våra produkter är lämpliga för processen och användningen i fråga.

I varje fall är vårt ansvar begränsat till värdet på varor som levereras av oss och används av dig. Vi tillhandahåller produkter med jämn kvalitet, enligt våra allmänna villkor för försäljning och distribution.