



TERMOLITE A-136 M

Smältlim för förpackningar

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification		
COD.FICHA:	FT-250012-1	
Nº EDICIÓN:	01	
Nº REVISIÓN:	02	
FECHA VIGOR:	06/2014	

Beskrivning och användning:

Smältlim med utmärkta prestanda och värmestabilitet i smältningen, utvecklat för att montera Kraff-papperslådor, brickor, små askar och djupfrysta förpackningar. Det förkolnar inte och är luktfritt, även lämpligt för att limma strån med PP-film i Tetra-Pak-processen. Det ger bra vidhäftning på oavvänt papper kraff som i tryckta eller lackerade kartonger. TERMOLITE A-136 M har utformats för att användas i maskiner med medelhög hastighet, utrustade med NORDSON, MELER, ROBATECH och andra applikatorer.

Tekniska data:

Sammansättning:	APAO-sampolymer och syntetiska hartser.
Förpackning:	25 kg påse.
Utseende:	Granulat.
Färg:	Gul.

Egenskap:	Värde:	Enhet:	Standard:
Brookfield-viskositet: (180 °C, TR9-100 r/min)	850–1 050	mPa·s	UNE-53-307
Mjukningspunkt (ring och kula):	100–110	°C	ASTM E-28
Öppen tid (180 °C):	Kort	---	I.M.
Användningstemperatur:	160–190	°C	---

Källa: Laborrietester.

Egenskaper:

- Utmärkta prestanda (håller länge).
- Utmärkt termisk stabilitet (minskar driftstopp och underhållskostnader).
- Medellåg viskositet.
- Luktfritt.
- Kort öppen tid och hög inledande klubbighet.
- Snabb härdningstid.
- Hög värmebeständighet och utmärkt flexibilitet vid låga temperaturer (många olika drifttemperaturer)
- God vidhäftning i behandlade och lackerade kartonger samt kartonger med PP-filmhölje (testa före användning)

Alla råmaterial som används i tillverkningen av TERMOLITE A-136M är godkända enligt F.D.A. nr 21 CFR-riktlinjer 175.105 för livsmedelsförpackningar.

Anvisningar för användning:

Smältning av limmet bör utföras med appliceringsmunstycket eller injektorn stoppad.

Efter smältning sätter du appliceringsmunstycket eller injektorn i rörelse och väntar tills limmet når sin användningstemperatur.

Justering av maskinen bör göras i enlighet med tillverkarens anvisningar.

Vägledning för optimala arbetsförhållanden:

- Smältar- och slangtemperaturer: 160–180 °C
- Rörtemperatur: 160–180 °C
- Munstyckets eller injektorns temperatur: 160–190 °C

På grund av olika klimat, många olika material och skillnader i vidhäftning som har observerats rekommenderar vi att förberedande tester utförs för att uppnå de optimala arbetsförhållandena och lämpliga vikter som ska tillämpas.

Under stopp bör limtemperaturen minskas till 120 °C för att undvika att limmets vidhäftningsförmåga försämras eller försvinner.

Smältaren bör rengöras regelbundet med en skrapa för att undvika beläggningar av bränt lim, och maskinerna bör dräneras med vår rengöringsprodukt TECNOCLEAN.

Säkerhet och hygien:

Begär att få säkerhetsdatabladet för mer information.

Förvaring:

TERMOLITE A-136M kan förvaras minst 2 år under följande förhållanden: Förvara produkten på en sval (mellan +5 och +35 °C) torr (WR <60 %) och ventilerad plats utan direkt solljus, värmekällor eller tändpunkter. Undvik frost. Förvara alltid i originalbehållaren ordentligt stängd.

Rengöring:

Appliceringsverktyg och utrustning kan rengöras med TECNOCLEAN-produkten.

Observera:

Den tekniska information som ges av QS ADHESIVOS & SEALANTS, S.L., antingen muntligt eller skriftligt, grundar sig på vår nuvarande kunskap och ges i god tro men utan garantier, och detta gäller även där tredje parts äganderätt är inblandad.

Användaren är skyldig att se till att våra produkter är lämpliga för processen och användningen i fråga.

I varje fall är vårt ansvar begränsat till värdet på varor som levereras av oss och används av dig. Vi tillhandahåller produkter med jämn kvalitet, enligt våra allmänna villkor för försäljning och distribution.