

woodmax

trälim

SW 12.47

EGENSKAPER

Monteringslim baserat på polyvinylacetat för limning av trä baserade material. Limfogen når efter en kort stund goda hållfasthetsegenskaper och uppvisar god vidhäftning mot trätyor. Limningen uppfyller vattenbeständighetsklass D2 enligt standarden SS-EN 204.

ANVÄNDNING

- limning av limfog
- blocklimning
- montering av skivor
- limning av plywood och andra trä baserade material
- kan användas både i kall- och varmpressar
- monterings lim för manuellt arbete

SPECIFIKATION

Torr innehåll	48 ± 2 %
Brookfield-viskositet	14 000 ± 3000 mPas
pH	4 ± 0,5
Limfilm bildningstemp.	+8 ± 1 °C
Styrka efter 25 min.	4 MPa eller högre
Limfog	Färglös, orsakar inte beläggning på verktyg Beständig mot åldring
Densitet	1,1 g/cm ³

ANVISNINGAR FÖR ANVÄNDNING AV LIMMET

Förberedelse av material

Ytorna som ska limmas ska vara torra, rena och fria från damm. Rester av olja och fett ska också avlägsnas eftersom de kan minska limningsförmåga. Träets fuktkvot ska vara 8-12 %. Delarna som ska limmas bör ha former som passar varandra.

Applikation av lim

Det rekommenderas att limmet rörs om före användning. Det kan appliceras genom att strykas ut på den ena eller båda sidor med tandat spackel, sträng- valsspridare, pensel, handlimspridare.

Rekommenderad mängd lim att sprida ut beror på underlaget och kan variera mellan 90-180 g/m².

Missfärgning av trä

Limmet orsakar inte missfärgning av trä. Det rekommenderas dock att undvika att stryka ut det med hjälp av järnhaltiga redskap på trä som innehåller garvsyra eftersom missfärgning kan uppstå.

Öppen väntetid

Öppen tid: 3-8 min. Beroende på träslag, dess porositet, omgivningstemperaturen, luftfuktigheten och mängden lim som applicerats. Limning är möjligt så länge limmet är fuktigt (vitt).

Limningstemperatur

Använd vid temperaturer över 9 °C. Avser omgivningstemperatur och främst till temperaturen på material som ska limmas samt limmet.

Presstryck

Mellan 0,1-1,2 N/mm² beroende på belastningen i de limmade materialen. Vid applicering för hand, pressa samman de limmade områdena så att överflödigt lim tränger ut.

woodmax

trälim

SW 12.47

- Presstid

Beroende på träslag och dess fuktkvot, lufttemperatur och - luftfuktighet, mängden applicerat lim och spänning i de limmade materialen.

Limmade delar bör förbli sammanpressade tills limfogan har erhållit sådan styrka att ytterligare behandling eller transport är möjlig.

- rekommenderat presstid, genomsnitt

kallpressar 15–30 min

varmpressar 1,5–10 min (beroende på pressningstemperatur)

Goda resultat kan uppnås under följande förhållanden:

Limningstemperatur	15–25 °C
Relativ luftfuktighet	40–70 %
Trä fuktkvot	8–12 %
Mängd applicerat lim	90–180 g/m ²
Öppen väntetid	3–8 min

RENGÖRING

Verktyg och händer ska tvättas med ljummet vatten innan limmet torkat. Torkat lim ska avlägsnas mekaniskt efter att ha blötlagts i varmt vatten i 1 timme.

FÖRPACKNING OCH TRANSPORT

Produkten erbjuds till försäljning i plastbehållare à 20 kg, 60 kg och 1000 kg. Förpackning och transport faller inte under RID/ADR-direktiv. Det är möjligt att använda annan förpackning efter föregående överenskommelse mellan tillverkare och kund. Förpackningen får inte försämrade produktens kvalitet.

FÖRVARING

Förvara i tätt slutet originalförpackning vid temperaturer mellan +5 och +30 °C. Produkt som förvaras under sådana förhållanden ändrar inte sina egenskaper under 12 månader från tillverkningsdatum.

Ansvarsfriskrivning – Informationen som finns i detta dokument är resultatet av undersökningar som genomfördes av SYNTHOS S.A.'s Användningslaboratorium enligt gällande standarder och aktuell kunskap. Limmets tillverkare kan ha inte förutsett alla användningsområden. Användaren rekommenderas starkt att utföra användnings- och förbindningstester av de slutliga produkttegenskaperna då det sätt som limmet används på är helt och hållet utanför tillverkarens kontroll. Limmets användare ansvarar för korrekt val och användning av produkt. Tillverkaren bär inget ansvar avseende befintliga skador på ytan eller dess tillstånd av slitning, vilket kan vara ett resultat av omgivningsförhållanden, inledande förberedelser eller strukturella defekter. Efter långvarig förvaring kan ett vattenlager uppstå på limmets yta. Detta är ett naturligt fenomen som försvinner när limmet rörs om.

För mer information kontakta:

Försäljningsavdelning

Tel. +48 33 847 25 33, fax +48 33 847 27 91,
woodmax@synthosgroup.com

Tel: +46 31 99 70 80 www.tinter.se

Utvecklingsavdelning

Användningslaboratorium

Tel. +48 33 847 3619, +48 33 847 3589,
e-post: woodmax-ts@synthosgroup.com

www.woodmax.pl

Utgåva: 2

Utgivningsdatum: 2011-11-10

Aktuellt dokument ersätter tidigare utgåvor

Godkänt av: Produktchef (+48 33 847 44 32)

Försäkras om överensstämmelse medföljer varje leverans.

www.woodmax.pl

Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A. (dawniej „Synthos Dwory” Sp. z o.o.)
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25

synthos
ADHESIVES